

Pompe a serbatoio progettati per funzionare anche con la più forte chimici disincrostanti



Le applicazioni comprendono:

- Caldaie domestici ed industriali.
 - Generatori di vapore e scaldacqua.
 - Serbatoio dell'acqua calda, condensatori e refrigeratori.
 - Apparecchiature di condizionamento d'aria e tubazioni.
 - Serpentine di raffreddamento e rulli raffreddati ad acqua.
 - Scambiatori di calore e scambiatore d'acqua istantanei tubazioni.
- **Macchinari plastici – raffreddatori dell'olio, stampi, cilindri d'estrusione e tubazioni.**



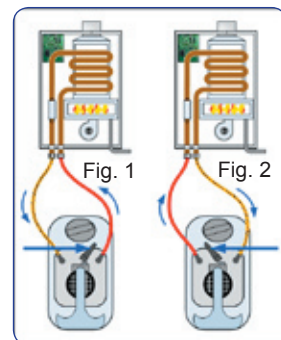
- Alte prestazioni per consentire la disincrostazione di attrezzatura estremamente incrostata.
- Resistenza chimica estrema; pompa resistente agli acidi.
- Agenti chimici disincrostanti sempre contenuti dentro un serbatoio integrato.
- Autoadescenti per una maggiore sicurezza e semplicità.
- Compatte e portatili.
- Nessuna manutenzione.
- Invertitore di flusso integrato per una decalcificazione più rapida ed efficace.
- con scelta opzionale di sciacquare con acqua fresca sul C40, C90 e C210 modelli.
- Utilizzabili con tutta la gamma di agenti chimici disincrostanti Scalebreaker.

I vantaggi dell'inversione di flusso durante la decalcificazione e la pulizia chimica

Durante la disincrostazione, il calcare si dissolve con l'evoluzione del gas. L'effervescenza e la schiuma che ne derivano possono creare una barriera che impedisce e, in certi casi, pregiudica l'ulteriore reazione degli agenti chimici disincrostanti con

i depositi. Invertendo la direzione di flusso e di ritorno con l'invertitore di flusso (si veda la Fig.1 e Fig.2) si consente lo scarico di schiuma e gas attraverso il serbatoio, eliminando l'effetto barriera. Oltre a consentire di attaccare i depositi da entrambi i lati,

penetrando e rompendo la loro struttura e accelerando notevolmente il processo di disincrostazione, l'inversione di flusso spesso permette di disincrostazione con successo tubi e scambiatori di calore precedentemente ostruiti.



Pompe a serbatoio costruire per trattare le sostanze chimiche disincrostanti più forti

Pompe per disincrostazione con serbatoio – modelli disponibili e dati tecnici

Modelle	Capacità di serbatoio	Motore (HP)	Portata max. (l/min)	Prevalenza max. (m)	Peso (kg)	Dimensioni (cm)	Altezza max. (cm)	Tubi di mandata e ritorno (m)
Scalebreaker C20	20 litre	0,20	60	14	9,8	45 x 25	54	2 x 3
Scalebreaker C40*	39 litre	0,50	90	20	17	39 x 44	69	2 x 3
Scalebreaker C90*	57 litre	0,75	150	24	22,5	39 x 59	89	2 x 3
Scalebreaker C210*	125 litre	0,75	170+	24	28,5	53 x 68	89	2 x 3

C40, C90 e C210 modelli con scelta opzionale di sciacquare con acqua fresca hanno anche un tubo di scarico 3m e tubo di alimentazione 3m.

Applicazioni tipiche

1. C20 – applicazioni domestiche e piccole applicazioni industriali, piccoli macchinari per plastica.
2. C40 – applicazioni di medie dimensioni: caldaie, scaldacqua a combustione diretta, refrigeratori e condensatori. Macchinari per plastica di piccole e medie dimensioni.
3. C90 – applicazioni di media entità: caldaie, scaldacqua a combustione diretta, refrigeratori e condensatori. Macchinari per plastica più grandi.
4. C210 – caldaie commerciali e industriali di grandi dimensioni, riscaldatori, refrigeratori e scaldacqua.

Informazioni generali

Tutte le pompe con serbatoio Scalebreaker dispongono di complessivi di pompe centrifughe autoadescanti.

Flessibili e connessioni

Tutte le pompe sono dotate di tubazioni di flusso e ritorno con raccordi femmina filettati.

Capacità operative e di temperatura

I modelli C20, C40, C90 e C210 hanno la capacità di funzionamento a secco, ma la temperatura del liquido non dovrebbe superare 70°C.

Motori

I motori elettrici sono del tipo totalmente racchiuso e raffreddato a ventola, con protezione IP55, potenza nominale continua. Dispongono di un commutatore ricoperto da membrana integrale di plastica e spia di avvertimento. Il motore standard è 230V, 50 Hz, ma 120V, 60Hz motori sono disponibili ad ordine speciale.

Portabilità e maneggio

Tutte le pompe C20, C40, C90 e C210 hanno un manico integrato, e sono progettate per l'uso nel sito, con un peso basso e una buona stabilità.

Dispositivo d'inversione di flusso

Tutti i modelli dispongono di una valvola d'inversione di flusso istantanea. L'inversione di flusso periodica durante il processo di decalcificazione può dimezzare il tempo di decalcificazione ed è estremamente efficace per eliminare i depositi sciolti.

Capacità di trattamento chimico

Le pompe Scalebreaker sono resistenti agli acidi e possono essere usate con tutti gli acidi generalmente utilizzate per la decalcificazione: acido cloridrico, fosforico, sulfamico, citrico, formico, acetico, ecc. Possono anche essere utilizzate con soluzioni alcaline e cloro, ai fini di sterilizzazione. Per la compatibilità con altri prodotti chimici,

si prega di consultare Kamco.

Materiali di costruzione

Flangia di supporto e corpo del motore, invertitore di flusso, coclea e girante: polipropilene.

Albero di trasmissione (C20-C210): acciaio, incamiciato in polipropilene.

Serbatoio: polipropilene ad alta densità traslucido, per controllare visivamente il livello del liquido.

Flessibili: PVC trasparente rinforzato.



Modelli standard di Scalebreaker