

Bombas con tanque integrado concebidas para resistir los productos químicos desincrustadores más fuertes - para la eliminación de depósitos de agua dura, la herrumbre y corrosión formada por instalaciones de calefacción y circuitos de refrigeración.



Scalebreaker C20

Scalebreaker C40
con instalación opcional
para limpiar el equipo
con agua fresca

Scalebreaker C90
con instalación opcional
para limpiar el equipo
con agua fresca

Entre sus aplicaciones se incluyen:

- Calderas domésticas e industriales, incluidas calderas mixtas.
- Generadores de vapor y calentadores de agua.
- Calentador de agua de acumulación.
- Condensadores y refrigeradores.
- Unidades de aire acondicionado y las tuberías.
- Serpentines de enfriamiento y rodillos refrigerados por agua.
- Tubular y los intercambiadores de calor de placas.
- Maquinaria del plástico: refrigerantes de aceite, herramientas para moldear, cilindros de extrusión y tuberías.



Scalebreaker C210
modelo comercial

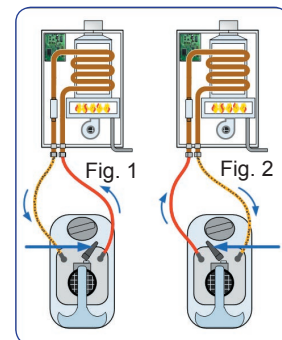
- Alto rendimiento para permitir la desincrustación de equipos altamente sucia.
- Extremadamente resistente a los agentes químicos; bomba resistente al ácido.
- Los productos químicos se mantienen de forma segura dentro del tanque integrado.
- Autocebante para mayor facilidad y seguridad.
- Compacta y portátil.
- Sin necesidad de mantenimiento.
- Dispositivo inversor de caudal incorporado para una desincrustación más rápida y eficaz.
- Instalación opcional para limpiar el equipo con agua fresca en C40, C90 y C210 modelos.

Ventajas del inversor de caudal en la desincrustación y limpieza química

Durante el proceso de desincrustación, el sarro se disuelve y progresa a gas. La espuma y efervescencia resultantes pueden crear una barrera que dificulte, y en algunos casos impida, una actuación más profunda de los productos químicos en las incrustaciones. Al invertir la

dirección de la impulsión y retorno con el inversor de caudal (ver fig. 1 y fig. 2) se permite dar salida a la espuma y gas por el tanque y anular así el efecto barrera. El inversor de caudal no sólo posibilita que se ataque a las incrustaciones desde los dos flancos para penetrar y descomponerse

estructura, lo que acelera considerablemente la desincrustación, sino que a menudo también permite que se desincrusten con éxito las tuberías e intercambiadores térmicos previamente bloqueados.



Bombas de construcción del tanque para el tratamiento de la sustancia química más fuerte descalcificación

Las bombas desincrustantes con tanque integrado- modelos disponibles e información técnica.

Modelo	Capacidad del tanque	Motor (CV)	Rendimiento máximo (l/min)	Altura de elevación máxima. (m)	Peso (kg)	Dimensiones (cm)	Altura máxima (cm)	Mangueras de conexión (m) (flujo y retorno)
Scalebreaker C20	20 litro	0,20	60	14	9,8	45 x 25	54	2 x 3
Scalebreaker C40*	39 litro	0,50	90	20	17	39 x 44	69	2 x 3
Scalebreaker C90*	57 litro	0,75	150	24	22,5	39 x 59	89	2 x 3
Scalebreaker C210*	125 litro	0,75	170+	24	28,5	53 x 68	89	2 x 3

*C40, C90 y C210 modelos con Instalación opcional para limpiar el equipo con agua fresca tienen una manguera de descarga 3m y una manguera de entrada de agua de 3 m.

Aplicaciones comunes

1. C20 - para uso doméstico, en pequeños aparatos industriales y en maquinaria del plástico pequeña.
2. C40 - para uso en aparatos de tamaño medio: Calderas, calentadores de agua de fuego directo. Maquinaria del plástico pequeña o mediana.
3. C90 - para uso en aparatos de tamaño medio: Calderas, calentadores de fuego directo, refrigeradores y condensadores. Para maquinaria del plástico más grande.
4. C210 - para calderas industriales y comerciales grandes así como aparatos caloríficos, refrigeradores y calentadores grandes de agua.

Información general

Todos los desincrustadores de bomba con tanque integrado están equipados con el sistema del tipo de bombas autocebantes centrífugas.

Mangueras y conexiones

Todas las bombas están equipadas con mangueras de impulsión y retorno así como con acoplamientos hembra de rosca.

Capacidad de operación y temperatura.

Los modelos C20, C40, C90 y C210 tienen la capacidad de funcionar en seco, sin embargo, la temperatura del líquido no debe exceder los 70° C.

Motores:

Los motores eléctricos son del tipo totalmente cerrado enfriado por ventilador (TEFC) con protección IP55, de potencia continua y disponen de un interruptor protegido por una membrana de plástico integrada y luz de aviso. El motor estándar es de 230 voltios y 50 Hz. Los motores de 120 voltios, 60 Hz están disponibles bajo pedido especial.

Transporte y manejo

Empuñaduras y asideros para un manejo

más fácil y para vaciar el contenido. Todas las bombas están diseñadas para su utilización in situ, pesan poco y son estables.

Dispositivo inversor de caudal.

Todos los modelos poseen una válvula de inversión instantánea de caudal. Al invertir regularmente el caudal durante la desincrustación, se reduce a la mitad el tiempo necesario para realizarla y es extremadamente útil para la eliminación de los sedimentos que estén sueltos.

Capacidad de uso de productos químicos.

Las bombas desincrustadoras son resistentes al ácido y admiten todos los ácidos empleados en una desincrustación corriente: El ácido hidrocórico, fosfórico, sulfúrico, cítrico, fórmico, acético, etc. Pueden utilizarse también con álcalis al igual que con soluciones de cloro tal y como se utilizan en el proceso de la esterilización. Para la compatibilidad con otros componentes químicos, por favor verifíquelo con Kamco

Materiales de fabricación:

Soporte de motor y cuerpo, inversor de caudal, voluta y propulsor: polipropileno.

Eje motor (C20-C210): Acero, encamisado en PP

Tanque: Poliuretano de alta densidad translúcido para comprobar visualmente los niveles de líquido.

Mangueras: PVC reforzado transparente.



Modelos Scalebreaker estándar